

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ
БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ
«ВЕЛИКОУСТЮГСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

Утверждаю:
Директор БПОУ ВО «ВУМК»
А.И. Башкин
« 09 » *август* 20*20* г.



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

программа переподготовки рабочих и служащих

11453 «Водитель погрузчика»

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.
2. Характеристика подготовки.
3. Учебный план и календарно-учебный график.
4. Оценка качества подготовки.
5. Программы профессиональных модулей.
6. Программы учебных дисциплин.
7. Условия реализации программы.
8. Материалы итоговой аттестации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной переподготовки по рабочей профессии (далее – программа) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ от 29.12.2012 г.;
- Закон Российской Федерации от 19 апреля 1991 г. N 1032-1-ФЗ "О занятости населения в Российской Федерации" с изменениями и дополнениями;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94;
- Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29 декабря 2006 г. N 1154 "Об утверждении Перечня основных профессий рабочих промышленных производств (объектов), программы обучения которых, должны согласовываться с органами Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору";
- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322)
- Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения"
- Письмо Департамента государственной политики в сфере образования и науки Минобрнауки России от 27.12.2009 № 03-2672 с разъяснениями по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО.

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

1.1. Требования к поступающим

К освоению программы допускаются лица, имеющие документ о прохождении профессионального обучения по профессии «Тракторист кат. «С».

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 160 часов при очной и очно-заочной форме обучения. Медицинские ограничения регламентированы перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения РФ.

1.3. Планируемый результат освоения программы

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по эксплуатации подъемно-транспортных машин и механизмов, оперативному управлению перевозочным и перегрузочным процессами. Квалификационный уровень по национальной рамке квалификаций: 4

Водитель погрузчика 4-го разряда **должен знать:**

- 1) устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- 2) способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- 3) правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- 4) правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям;
- 5) применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- 6) наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- 7) правила обращения с кислотами и щелочами.

Водитель погрузчика 4-го разряда **должен уметь:**

- 1) управлять тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
- 2) выполнять техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- 3) определять неисправности в работе погрузчика;
- 4) устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы.
- 5) проводить планово-предупредительный ремонт погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ

Программа профессиональной переподготовки по рабочей профессии 11453 Водитель погрузчика представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель обучения по программе – прошедший переподготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве **Водителя погрузчика** в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Обучение по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:

- ПМ.01 Управление перегрузочными машинами и механизмами (по видам машин)
- ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов
- ОП.01 Охрана труда.

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН И КАЛЕНДАРНО-УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Индекс	Наименование дисциплины	Всего часов	недели				Формы аттестации
			1	2	3	4	
П.00	Профессиональный цикл						
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины						
ОП.05	Охрана труда	10	5	5			Зачет
ПМ.00	Профессиональные модули						
ПМ.01	Управление перегрузочными машинами и механизмами (по видам машин)	80					
МДК.01.01	Устройство перегрузочных машин	10	5	5			Диф. зачет
МДК.01.02	Технология и организация перегрузочных работ	10	5	5			Диф. зачет
УП.01.01	Учебная практика	12	6	6			Анализ текущей успеваемости
УП.01.02	Учебная практика (обучение вождению и управлению перегрузочными машинами)	8					Анализ текущей успеваемости
ПП.01.	Производственная практика	40				40	Анализ текущей успеваемости
ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов (по видам машин)	62					
МДК.02.01	Техническая эксплуатация и ремонт перегрузочных машин	10	5	5			Диф. зачет
УП.02.	Учебная практика	12	6	6			Анализ текущей успеваемости
ПП.02.	Производственная практика	40			40		Анализ текущей успеваемости
	Квалификационный экзамен	8					
	Всего	160					

4. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ

Оценка качества освоения программы профессиональной переподготовки по рабочей профессии **Водитель погрузчика**, включает текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний, промежуточная и итоговая аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и условия проведения текущего контроля знаний, промежуточной и итоговой аттестации разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Итоговая аттестация состоит из квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний. Проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводится по вопросам, включающих в себя вопросы по устройству погрузчика, технической эксплуатации и ремонту погрузчика, технологии и организации погрузочных работ. Практическая квалификационная работа при проведении квалификационного экзамена состоит из проверки практических навыков по технологии и организации погрузочных работ. Тематика выпускной практической квалификационной работы должна соответствовать содержанию профессионального модуля. Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. В ходе сдачи теоретической и практической части квалификационного экзамена работы членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций и выносится результат о присвоении соответствующей квалификации.

По результатам квалификационного экзамена, которым завершает освоение программы профессионального обучения, выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

5. ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

ПМ.01 Управление перегрузочными машинами и механизмами (по видам машин)

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Основной вид профессиональной деятельности (ВПД): эксплуатация подъемно-транспортных машин и механизмов, оперативное управление перевозочным и перегрузочным процессами и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Производить подготовку подъемно-транспортных машин и механизмов к работе.

ПК 1.2. Проверять без груза работу органов управления, блокировочных устройств, приборов безопасности, систем и механизмов перегрузочных машин.

ПК 1.3. Управлять перегрузочными машинами и механизмами при погрузке, разгрузке и перегрузке грузов на всех режимах работы, при выполнении работ по сборке, разборке, монтажу и демонтажу перегрузочного оборудования.

Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

управления перегрузочными машинами при производстве погрузочно-разгрузочных работ;

уметь:

определять пригодность к работе канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары;

управлять перегрузочной машиной, соблюдая правила безопасности;

знать:

устройство перегрузочной машины, назначение ее механизмов и приборов безопасности; положения действующих нормативных документов по устройству и безопасной эксплуатации перегрузочных машин;

технологию перегрузки различных видов грузов;

способы строповки и зацепки грузов;

систему сигнализации при совместной работе со стропальщиком.

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего – 80 часов, в том числе:

МДК– 20 часов; учебная практика – 20 часов; производственная практика - 40 часов.

Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, квалификационная работа	Объем часов
1	2	3
МДК. 01. 01. Устройство перегрузочных машин	Содержание	10
Тема 1. Общие сведения из гидравлики	Понятие о гидравлике. Физические свойства и характеристика жидкости. Гидростатическое давление и его свойства. Единицы измерения давления. Полное и манометрическое давление. Вакуум. Приборы для измерения гидростатического давления. Манометры. Понятие о потоке жидкости и о расходе жидкости. Режимы движения реальной жидкости. Гидравлические сопротивления. Гидравлический удар в трубопроводах. Явление кавитации. Гидравлические передачи и их использование в приводе машин. Принципиальные схемы открытых и закрытых систем объемных гидротрансформаторов. Гидравлические системы погрузчиков. Узлы и оборудование гидравлической системы, их работа и взаимодействие	2
Тема 2. Устройство двигателей	Общие сведения. Классификация поршневых двигателей внутреннего сгорания по роду применяемого топлива, по способу	2

внутреннего сгорания	<p>воспламенения рабочей смеси, по тактности, по числу и расположению цилиндров, по быстроходности.</p> <p>Основные показатели работы двигателя (эффективная мощность, крутящий момент, тепловой баланс и др.).</p> <p>Устройство и назначение основных систем и механизмов двигателя.</p> <p>Характеристика рабочих циклов четырехтактного и двухтактного карбюраторного и дизельного двигателей. Определение такта.</p> <p>Основные конструктивные параметры двигателя. Факторы, влияющие на степень сжатия карбюраторных и дизельных двигателей.</p> <p>Сравнительная характеристика одноцилиндрового и многоцилиндрового двигателей. Сравнительная характеристика карбюраторных и дизельных двигателей.</p> <p>Устройство и техническая характеристика двигателей, применяемых на погрузчиках. Системы пуска. Способы пуска двигателей. Назначение, устройство пусковых устройств. Особенности пуска дизельных двигателей.</p>	
Тема 3. Устройство погрузчиков тракторных	<p>Назначение, расположение и взаимодействие агрегатов, механизмов и узлов. Технические характеристики тракторных погрузчиков.</p> <p>Трансмиссия. Назначение и расположение муфты сцепления, коробки передач, ведущего моста, тормозов. Общие сведения об их устройстве, работе.</p> <p>Ходовая часть. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской. Навесное оборудование. Особенности устройства навесного оборудования погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом. Устройство фронтального ковша.</p> <p>Механизмы отбора мощности. Особенности их устройства у погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом.</p>	2
Тема 4. Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений.	<p>Грузозахватные приспособления, применяемые при переработке, различных видов грузов. Сменное оборудование, применяемое на погрузчиках:</p> <p>Вилы. Сталкиватели. Штыревые захваты. Безблочные стрелы. Ковши.</p> <p>Бульдозерно-грейферные захваты.</p> <p>Боковые захваты. Верхние прижимы. Назначение, область применения, особенности конструкции</p>	2
Тема 5. Положения действующих нормативных документов по устройству и безопасной эксплуатации перегрузочных машин	<p>Положения действующих нормативных документов по устройству и безопасной эксплуатации перегрузочных машин.</p> <p>Диф.зачет</p>	2
МДК.01.02. Технология и организация перегрузочных работ	Содержание	10

<p>Тема 1. Технология перегрузки различных видов грузов</p>	<p>Вилы. Расположение грузов, при котором погрузочно- разгрузочные и транспортные операции погрузчик выполняет при помощи виЛ. Порядок подвешивания на вилы застропленного груза. Конструкция виЛ в зависимости от назначения и моделей погрузчика, Крепление виЛ к каретке грузоподъемника у погрузчиков, работающих на неровной площадке, у погрузчиков, небольшой грузоподъемности. Конструкция переднего конца горизонтальной части виЛ. Конструктивные параметры виЛ погрузчиков различных моделей, Назначение, устройство удлинителей виЛ, крепление их к вилам. Сталкиватели. Порядок их работы и применение. Устройство и крепление сталкивателя на погрузчик. Порядок изменения положения передвижной рамки. Ход рамки сталкивателя. Назначение гибких шлангов высокого давления. Порядок управления сталкивателем, его техническая характеристика, Работы, выполняемые с помощью сталкивателя. Штыревые захваты. Количество штырей. Особенности формирования штабелей при использовании штыревых захватов. Длина штырей, ширина приспособления с штырями. Назначение, устройство, техническая характеристика унифицированного штыревого приспособления. Безблочные стрелы. Особенности конструкции. Область применения. Устройство безблочной стрелы с переменным вылетом грузового крюка. Порядок изменения положения грузового крюка при подъеме груза. Особенности устройства безблочных стрел, применяемых при переработке грузов. Ковши. Область применения, род привода. Схема ковшового захвата с верхним углом поворота. Порядок работы при заполнении и разгрузке ковша. Особенности конструкции ковшей и управления погрузчиком погрузке и разгрузке различных грузов. Бульдозерно-грейферные захваты. Привод челюстей грейферных захватов. Особенности расположения и закрепления грейферных захватов. Особенности расположения и закрепления грейферных захватов на погрузчике. Особенности переработки грузов с помощью бульдозерно- грейферного захвата. Геометрическая емкость и масса грейфера. Назначение, устройство, конструкция подвески челюстей грейфера. Порядок работы при зачерпывании груза бульдозерной челюстью. Порядок смены рабочих органов при переработке различных грузов. Боковые захваты. Конструктивные отличия в зависимости от системы привода. Назначение, устройство, порядок работы бокового захвата с одним гидравлическим цилиндром, универсального бокового захвата, бокового захвата-контрователя, бокового захвата с механическим поворотом челюстей относительно горизонтальной оси. Правила монтажа боковых захватов и управления оборудованных ими погрузчиков. Верхние прижимы. Назначение, область применения, влияние применения прижимов па производительность Погрузчика, сохранность груза, формирование штабелей. Порядок монтажа прижима на погрузчике. Конструкция прижима, правила его регулировки, порядок работы.</p>	<p>4</p>
<p>Тема 2. Стропальные работы</p>	<p>Способы строповки и зацепки грузов; система сигнализации при совместной работе со стропальщиком</p>	<p>2</p>

<p>Тема 3. Подготовка погрузочной машины к работе</p>	<p>Организация рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации погрузочной машины. Проверка погрузочной машины перед пуском ее в работу. Внешний осмотр основных узлов погрузочной машины и проверка исправности гидравлической, электрической и пневматической систем, заземляющих устройств, сигнализации и освещения. Смазка основных узлов погрузочной машины в соответствии с картой смазки. Проверка и контроль рабочей жидкости в маслобаках. Заправка машины горюче-смазочными материалами. Опробование погрузочной машины на холостом ходу. Управление погрузочной машиной на холостом ходу. Прием смены; подготовка рабочего места. Ознакомление с результатами работы предыдущей смены и заданиями на предстоящую.</p>	<p>2</p>
<p>Тема 4. Выполнение погрузочных работ. Мероприятия, проводимые после выполнения погрузочных работ</p>	<p>Управление погрузочной машиной в процессе выполнения погрузочных работ. Наблюдение за состоянием погрузочной машины. Определение неисправностей в процессе работы, их устранение. Ознакомление с правилами и порядком действия машиниста погрузочной машины в аварийных ситуациях. Порядок регистрации аварий. Освоение навыков по управлению погрузочными машинами с нагребными лопатами. Осмотр машины после окончания цикла погрузки. Подготовка машины к сдаче смены. Очистка машины от налипшей грязи. Участие в текущем ремонте погрузочной машины. Освоение навыков в замене узлов, устранении отдельных неисправностей узлов и деталей машины при проведении текущего ремонта. Соблюдение правил технической эксплуатации и техники безопасности при управлении погрузочными машинами и текущем ремонте. Освоение правил приема и сдачи смены. Диф.зачет</p>	<p>2</p>
<p>Учебная практика 01.01.</p>		<p>12</p>
<p>Тема занятия</p>	<p>Виды работ</p>	
<p>Вводное занятие. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности</p>	<p>Учебно-производственные и воспитательные задачи курса. Сфера применения приобретаемых по курсу знаний и умений. Производственный труд — основа овладения курсом. Содержание труда, этапы профессионального роста. Значение соблюдения трудовой и технологической дисциплины в обеспечении качества выполняемых работ. Ознакомление обучающихся с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка, порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений. Организация службы безопасности труда на предприятии. Производственные инструкции по безопасности труда для водителей погрузчиков. Инструктаж по безопасному выполнению предстоящей работы и правилам вождения погрузчика. Опасные факторы и условия на месте проведения работ. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма. Пожарная безопасность. Пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами, электрооборудованием. Защитное заземление оборудования.</p>	

	Применение средств индивидуальной защиты.	
Стропальные работы	Организация рабочего места, требования безопасности труда при выполнении работ. Ознакомление с формой, массой и габаритами грузов, тарой, грузозахватными и чалочными приспособлениями. Подготовка канатов, тросов и цепей для строповки грузов. Подбор канатов и цепей в соответствии с весом груза, с учетом угла наклона и количества ветвей троса или каната. Определение примерной массы груза и его центра тяжести. Освоение приемов перемещения грузозахватных средств и способов захвата, подъема, транспортировки и опускания различных грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола. Освоение приемов выполнения такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений.	
Управление погрузчиками при выполнении погрузочно-разгрузочных работ	Инструктаж по безопасности труда. Изучение расположения органов управления, контрольных приборов. Комплектование погрузчика. Управление тракторными погрузчиками. Выполнение погрузочно-разгрузочных работ.	
Учебная практика 01.02. (обучение вождению и управлению перегрузочными машинами)		8
Тема занятия	Виды работ	
Индивидуальное вождение погрузчика	Упражнения в правильной посадке водителя погрузчика в кабине, пользовании рабочими органами Изучение показаний контрольных приборов. Пуск двигателя. Трогание погрузчика с места по прямой до достижения плавности начала движения. Повороты направо и налево до достижения уверенности в приемах пользования органами управления погрузчика. Остановка и трогание на подъеме. Разворот. Постановка погрузчика в бокс задним ходом. Разгон-торможение у заданной линии. Проезд регулируемых и нерегулируемых перекрестков. Проезд железнодорожных переездов. Развороты.	4
Управление погрузчиком при выполнении перегрузочных работ	Обучение управлению ковшем, заполнение ковша, перевод его в транспортное положение. Управление погрузчиком при передвижении к месту разгрузки. Управление погрузчиком и ковшем при разгрузке.	4
Производственная практика		40
Тема	Виды работ	
Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности на предприятии	Ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка, порядком получения и сдачи инструмента и приспособлений. Инструктаж по охране труда, электробезопасности и пожарной безопасности на предприятии: Изучение производственных инструкций по безопасности труда для водителей погрузчиков. Инструктаж по безопасному выполнению предстоящей работы и правилам вождения погрузчика. Изучение опасных факторов и условий на месте проведения работ. Знакомство с причинами и видами травматизма, мерами предупреждения травматизма.	

	<p>Пожарная безопасность. Пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами, электрооборудованием. Защитное заземление оборудования.</p> <p>Применение средств индивидуальной защиты.</p>	
<p>Управление погрузчиками при выполнении погрузочно-разгрузочных работ</p>	<p>Ознакомление с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации погрузочной машины.</p> <p>Практическое ознакомление с кабиной (рабочим местом) машиниста погрузочной машины, контрольно-измерительной аппаратурой, средствами сигнализации и освещения.</p> <p>Проверка погрузочной машины перед пуском ее в работу.</p> <p>Внешний осмотр основных узлов погрузочной машины и проверка исправности гидравлической, электрической и пневматической систем, заземляющих устройств, сигнализации и освещения.</p> <p>Смазка основных узлов погрузочной машины в соответствии с картой смазки.</p> <p>Проверка и контроль рабочей жидкости в маслобаках.</p> <p>Заправка машины горюче-смазочными материалами.</p> <p>Опробование погрузочной машины на холостом ходу.</p> <p>Управление погрузочной машиной на холостом ходу.</p> <p>Управление погрузочной машиной в процессе погрузки.</p> <p>Наблюдение за состоянием погрузочной машины. Определение неисправностей в процессе работы, их устранение.</p> <p>Ознакомление с правилами и порядком действия машиниста погрузочной машины в аварийных ситуациях. Порядок регистрации аварий.</p> <p>Очистка машины от налипшей грязи.</p> <p>Освоение правил приема и сдачи смены.</p>	
Всего		80

Вопросы для проведения диф. зачета по МДК 01.01

1. Классификация погрузчиков.
2. Назначение и область применения погрузчиков.
3. Общее устройство погрузчика с двигателем внутреннего сгорания.
4. Общее устройство электропогрузчика.
5. Устройство грузоподъемного механизма погрузчика.
6. Общее устройство двигателя внутреннего сгорания.
7. Назначение и устройство кривошипно – шатунного механизма.
8. Назначение и устройство газораспределительного механизма двигателя.
9. Назначение и устройство системы охлаждения двигателя.
10. Назначение и устройство системы смазки двигателя.
11. Назначение и устройство системы питания двигателя
12. Устройство системы пуска двигателя.
13. Назначение и устройство трансмиссии погрузчика.
14. Назначение и устройство главной передачи ведущего моста.
15. Назначение и устройство дифференциала ведущего моста.
16. Мост управляемых колес погрузчика.
17. Тормозная система погрузчиков.
18. Электродвигатель и трансмиссия аккумуляторного погрузчика.
19. Общее устройство гидросистемы погрузчика.
20. Грузозахватные приспособления погрузчика

Вопросы для проведения диф. зачета по МДК 01.02

1. Обязанности водителя при вождении погрузчика.
2. Меры предосторожности при погрузке – разгрузке грузов.
3. Классификация грузов
4. Правила подъема и укладки грузов.
5. Правила остановки и парковки погрузчика.
6. Правила вождения погрузчика.
7. Правила движения погрузчика по территории предприятия.
8. Основные показатели устойчивости погрузчика.
9. Правила безопасной эксплуатации погрузчика.
10. Факторы зависимости центра тяжести груза.
11. Начало движения и маневрирование на погрузчике.
12. Требования безопасности труда при обращении с грузом.
13. Требования безопасного вождения с грузом
14. Правила подъема, перемещения и укладки грузов.
15. Расположение грузов, при котором погрузочно-разгрузочные и транспортные операции погрузчик выполняет при помощи вилок
16. Порядок подвешивания на вилы застропленного груза
17. Правила складирования и штабелирования груза. Укладка груза на поддоны.
18. Порядок управления движением грузоподъемника, управления движением погрузчика при опускании груза на площадку или штабель.
19. Схема ковшового захвата с верхним углом поворота. Порядок работы при заполнении и разгрузке ковша.
20. Порядок работы при зачерпывании груза бульдозерной челюстью.

Критерии оценки:

«Отлично» - обучающийся глубоко изучил учебный материал; последовательно и исчерпывающе отвечает на поставленные вопросы; свободно приводит примеры из практической деятельности.

«Хорошо» - обучающийся твердо знает учебный материал; отвечает без наводящих вопросов и не допускает при ответе серьезных ошибок; приводит примеры из практической деятельности.

«Удовлетворительно» - обучающийся знает лишь основной материал; на заданные вопросы отвечает недостаточно четко и полно, что требует дополнительных и уточняющих вопросов преподавателя; неуверенно приводит примеры из практической деятельности.

«Неудовлетворительно» - обучающийся имеет отдельные представления об изученном материале; не может правильно ответить на поставленные вопросы, при ответах допускает грубые ошибки.

Программа профессионального модуля «Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов»

Основной вид профессиональной деятельности (ВПД): эксплуатация подъемно-транспортных машин и механизмов, оперативное управление перевозочным и перегрузочным процессами.

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Проводить ежедневное техническое обслуживание перегрузочных машин и механизмов.

ПК 2.2. Выполнять слесарные и электромонтажные работы при техническом обслуживании и ремонте перегрузочных машин и механизмов.

Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

проверки исправности всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины;

уметь:

производить необходимые слесарные и электромонтажные работы;

проверять исправность всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины;

знать:

правила проверки исправности, надежности, безопасности и работоспособного состояния всех механизмов и приборов безопасности перегрузочной машины

Количество часов на освоение рабочей программы профессионального модуля:

всего – 62 часов, в том числе:

МДК– 10 часов; учебная практика – 12 часов; производственная практика - 40 часов.

Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, квалификационная работа	Объем часов
1	2	3
МДК. 01. 02. Техническая эксплуатация и ремонт перегрузочных машин	Содержание	10
Тема 1. Слесарно-сборочные работы.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении слесарно-сборочных работ. Значение сборочных процессов в машиностроении. Изделия машиностроения и их основные Части. Элементы процесса сборки. Классификация соединений деталей. Точность сборочных соединений. Сборочные базы. Понятие о точности сборки. Размерный анализ в технологии сборки. Контроль точности. Сборка неподвижных разъемных соединений. Сборка резьбовых соединений. Постановка шпилек и способы их устранения. Сборка болтовых и винтовых соединений. Постановка гаек и винтов, резьбовых втулок и заглушек. Инструмент для сборки резьбовых соединений. Завертывающие машины. Механизированные установки для сборки	2

	<p>резьбовых соединений. Сборка соединений со шпонками. Сборка шлицевых соединений. Сборка трубопроводов.</p> <p>Разборка оборудования. Подготовка к разборке. Составление схемы разборки. Нанесение на нерабочие торцовые поверхности деталей цифровых меток. Меры предосторожности при снятии с ремонтируемого оборудования деталей и узлов.</p>	
<p>Тема 2. Организация ремонта и обслуживание погрузчика</p>	<p>Причины износа и поломок оборудования погрузчиков. Характер износа. Проводимые мероприятия по предупреждению износа и отказа оборудования и обеспечение его долговечности: рациональная эксплуатация, обслуживание, организация смазочного и ремонтного хозяйства и др.</p> <p>Структурное подразделение предприятия, осуществляющее ремонтную функцию. Основные задачи ремонтной службы. Структура ремонтной службы на предприятии.</p> <p>Понятие о рациональной системе технического обслуживания и ремонта оборудования. Планово- предупредительный ремонт (ППР). Регламентированное техническое обслуживание. Неплановое техническое обслуживание.</p> <p>Документация на ремонт оборудования, ее формы и назначение.</p> <p>Производственный и технологический процессы ремонта. Виды и методы ремонта погрузчиков. Организационные формы ремонта на данном предприятии.</p> <p>Безопасность труда при выполнении ремонтных работ.</p>	<p>2</p>
<p>Тема 3. Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация погрузчиков</p>	<p>Обкатка машины и подготовка к работе.</p> <p>Тракторные погрузчики, подлежащие обкатке перед вводом в эксплуатацию. Сущность и назначение обкатки. Продолжительность обкатки. Предварительная поузловая проверка погрузчика до начала обкатки. Порядок устранения дефектов, регулировки механизмов. Порядок и правила оформления, отправки погрузчика для ремонта в ремонтные мастерские, на завод-изготовитель.</p> <p>Правила установки на погрузчик сигнала и фар, заправки двигателей горючим, гидропривода - рабочей жидкостью.</p> <p>Режим обкатки двигателя на холостом ходу. Порядок проверки показаний контрольных приборов, муфты сцепления и механизма включения передач. Правила прослушивания двигателя, проверки герметичности топливоподающей, смазывающей систем и системы охлаждения.</p> <p>Режимы обкатки погрузчика под нагрузкой. Правила проверки работы ковша, проверки работы ковша при передвижении погрузчика. Порядок проверки надежности и четкости работы органов управления. Особенности проверки работы погрузчиков с механическим приводом. Допустимое усилие на рычагах управления навесного оборудования тракторного погрузчика с механическим приводом.</p> <p>Моечные, крепежные, регулировочные работы, выполняемые после обкатки.</p> <p>Система планово-предупредительного технического обслуживания и ремонта тракторных погрузчиков. Значение технического обслуживания погрузчиков. Понятие о технологическом процессе технического обслуживания. Работы, выполняемые при техническом обслуживании. Персонал, выполняющий работы по техническому обслуживанию. Применяемое оборудование, инструмент и приспособления. Место выполнения работ по техническому обслуживанию.</p> <p>Периодичность, содержание, правила выполнения уборочно-моечных работ при техническом обслуживании трактора, двигателя, навесного оборудования.</p> <p>Порядок смены рабочей жидкости.</p> <p>Периодичность, содержание, правила выполнения крепежных работ. Правила затяжки болтовых соединений, контроля шпоночных и шлицевых соединений.</p> <p>Характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения, основные методы предотвращения и</p>	<p>6</p>

	<p>устранения. Правила проверки крепления зубьев ковша, исправности его режущей части, проверки сварных соединений и основного металла на отсутствие трещин. Порядок замены зубьев ковша. Диф.зачет</p>	
Учебная практика 02.		12
Тема занятия	Виды работ	
Выполнение основных слесарных операций	<p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Ознакомление с требованиями к качеству выполняемых работ, разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места. Выполнение основных слесарных операций при изготовлении различных деталей единично и небольшими партиями. Выполнение работ по рабочим чертежам и картам технологического процесса с самостоятельной настройкой сверлильных станков и применением различного инструмента. Отработка приемов пользования контрольно-измерительными приборами и инструментами. Точность основных размеров при обработке напильниками в пределах 12-го - 14-го квалитетов и параметрам шероховатости по 5-му - 6-му классам. Ознакомление с паяльными, кузнечными и сварочными работами. Ознакомление с паяльным инструментом и приспособлениями. Правила пользования паяльной лампой. Пайка проводов. Подбор изделий для обработки должен наиболее полно обеспечивать применение различных видов работ как по содержанию операций, так и по их сочетанию.</p>	
Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков	<p>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при техническом обслуживании погрузчиков. Ознакомление с последовательностью и приемами выполнения работ при техническом обслуживании погрузчиков, с инструментами, материалами, применяемыми при техническом обслуживании. Выполнение технического обслуживания пусковых устройств двигателей. Обслуживание предпусковых подогревателей. Выполнение технического обслуживания трансмиссии и тормозов, гидравлических систем и электрооборудования. Выполнение технического обслуживания грузозахватных механизмов и приспособлений. Определение неисправностей систем по внешним признакам. Практическое выполнение работ по устранению неисправностей в процессе технического обслуживания погрузчиков. Ежедневное обслуживание. Наружный осмотр, очистка от пыли и грязи грузоподъемника, электрооборудования, ходовой части. Замер напряжения и плотности электролита аккумуляторной батареи, осмотр и крепление контактов. Проверка работы ручного и ножного тормозов, звукового сигнала, грузоподъемного механизма. Устранение течи в тормозной гидравлической системе, картере ведущего моста и рулевого управления. Проверка крепления грузоподъемника и рессорного подвешивания. Первое техническое обслуживание (ТО-1). Выполнение работ, предусмотренных ЕО. Проверка напряжения</p>	

	<p>аккумуляторной батареи надежности контактов. Очистка батареи от грязи, смазывание контактов и переключателей. Выявление и устранение деформации корпуса, кожухов и крышек. Проверка исправности тормозов, герметичности гидросистемы, состояния электропроводки. Проверка грузоподъемника, регулировка натяжения цепей. Проверка крепления рессор, подвесок моста, состояния подрессорных втулок, люфта рулевого управления.</p> <p>Второе техническое обслуживание (ТО-2). Выполнение работ, предусмотренных ЕО и ТО-1.</p> <p>Проверка тормозной системы, степени износа тормозных накладок, регулировка тормозов. Проверка состояния рабочего и главного тормозных цилиндров. Регулировка зазоров установки подшипников передних колес. Устранение неисправности гидросистемы. Замена изношенных манжет. Очистка грузоподъемного механизма. Осмотр наружной и внутренней рам, каретки. Смазывание механизмов и деталей.</p> <p>Текущий ремонт. Выполнение работ, предусмотренных ТО-2.</p> <p>Разборка погрузчика. Проверка состояния корпуса. Смена манжет цилиндров наклона, подъема. Замена тормозных цилиндров. Промывка гидросистемы, замена рабочей жидкости. Проверка муфты сцепления, главной передачи, проверка коробки сателлитов, регулировка зазоров. Проверка и устранение дефектов рулевого управления.</p>	
Производственная практика		40
Тема	Виды работ	
Слесарные работы	<p>Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении слесарно-сборочных работ.</p> <p>Сборка неподвижных разъемных соединений. Сборка резьбовых соединений. Постановка шпилек и способы их устранения. Сборка болтовых и винтовых соединений. Постановка гаек и винтов, резьбовых втулок и заглушек. Инструмент для сборки резьбовых соединений. Завертывающие машины.</p> <p>Механизированные установки для сборки резьбовых соединений. Сборка соединений со шпонками. Сборка шлицевых соединений. Сборка трубопроводов.</p> <p>Разборка оборудования. Подготовка к разборке. Составление схемы разборки.</p>	
Техническое обслуживание и ремонт погрузчика	<p>Наблюдение за состоянием погрузочной машины. Определение неисправностей в процессе работы, их устранение.</p> <p>Ознакомление с правилами и порядком действия машиниста погрузочной машины в аварийных ситуациях. Порядок регистрации аварий.</p> <p>Участие в текущем ремонте погрузочной машины.</p> <p>Освоение навыков в замене узлов, устранении отдельных неисправностей узлов и деталей машины при проведении текущего ремонта.</p> <p>Соблюдение правил технической эксплуатации и техники безопасности при управлении погрузочными машинами и текущем ремонте.</p>	
Всего		62

Вопросы для проведения диф. зачета по МДК 02.01

1. Тракторные погрузчики, подлежащие обкатке перед вводом в эксплуатацию. Сущность и назначение обкатки. Продолжительность обкатки.
2. Порядок и правила оформления, отправки погрузчика для ремонта в ремонтные мастерские, на завод-изготовитель.
3. Порядок устранения дефектов, регулировки механизмов..
4. Правила установки на погрузчик сигнала и фар, заправки двигателей горючим, гидропривода - рабочей жидкостью.
5. Режим обкатки двигателя на холостом ходу.
6. Порядок проверки показаний контрольных приборов, муфты сцепления и механизма включения передач.
7. Режимы обкатки погрузчика под нагрузкой. Правила проверки работы ковша, проверки работы ковша при передвижении погрузчика.
8. Порядок проверки надежности и четкости работы органов управления.
9. Особенности проверки работы погрузчиков с механическим приводом.
10. Допустимое усилие на рычагах управления навесного оборудования тракторного погрузчика с механическим приводом.
11. Моечные, крепежные, регулировочные работы, выполняемые после обкатки.
12. Значение тонического обслуживания погрузчиков. Понятие о технологическом процессе технического обслуживания.
13. Применяемое оборудование, инструмент и приспособления. Место выполнения работ по техническому обслуживанию.
14. Периодичность, содержание, правила выполнения уборочно-моечных работ при техническом обслуживании трактора, двигателя, навесного оборудования.
15. Ежедневное техническое обслуживание погрузчика.
16. Техническое обслуживание ТО-1 погрузчика.
17. Техническое обслуживание ТО-2 погрузчика.
18. Сезонное техническое обслуживание погрузчика.
19. Порядок смены рабочей жидкости.
20. Характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения, основные методы предотвращения и устранения.

Критерии оценки:

«Отлично» - обучающийся глубоко изучил учебный материал; последовательно и исчерпывающе отвечает на поставленные вопросы; свободно приводит примеры из практической деятельности.

«Хорошо» - обучающийся твердо знает учебный материал; отвечает без наводящих вопросов и не допускает при ответе серьезных ошибок; приводит примеры из практической деятельности.

«Удовлетворительно» - обучающийся знает лишь основной материал; на заданные вопросы отвечает недостаточно четко и полно, что требует дополнительных и уточняющих вопросов преподавателя; неуверенно приводит примеры из практической деятельности.

«Неудовлетворительно» - обучающийся имеет отдельные представления об изученном материале; не может правильно ответить на поставленные вопросы, при ответах допускает грубые ошибки.

Программа учебной дисциплины

«Охрана труда»

Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся.	Объем часов
<p>Тема 1. Идентификация и воздействие на человека негативных факторов производственной среды</p>	<p>Содержание учебного материала Классификация опасных и вредных факторов производства, классы воздействия условий труда, организация работы по охране труда на предприятия . Воздействие опасных и вредных производственных факторов на организм человека. Предельно допустимая концентрация вредных веществ в воздухе производственных помещений. Контроль санитарно-гигиенических условий труда. Меры безопасности при работе с вредными веществами.</p>	2
<p>Тема 2. Защита человека от вредных и опасных факторов производства</p>	<p>Содержание учебного материала: Механизация производственных процессов, дистанционное управление, защита от источников тепловых излучений, средства личной гигиены, устройство эффективной вентиляции и отопления. Средства индивидуальной защиты. Порядок обеспечения работников средствами защиты. Экобиозащитная техника, её характеристика. Воздействие опасных вредных производственных факторов на организм человека. Дистанционное управление, защита от источников теплового излучения и поражения электрическим током, личная гигиена. Средства индивидуальной и коллективной защиты.</p>	2
<p>Тема 3. Обеспечение безопасных (комфортных) условий труда в сфере производственной деятельности</p>	<p>Содержание учебного материала Требования к территориям, производственным энергоучасткам, к рабочим местам и местам хранения производственных фондов. Метеорологические условия, вентиляция, отопление, требования к ним. Создание микроклимата помещений. Действие электрического тока на организм человека. Классификация электроустановок по степени безопасности. Технические способы и средства защиты от поражения электрическим током. Организационные и технические мероприятия по обеспечению электробезопасности. Правила эксплуатации электроустановок и электрических машин. Основные причины производственного травматизма, в том числе поражение электротоком, схемы причинно-следственных связей. Обучение работников и проверка знаний, инструктажи, медицинское освидетельствование. Режим труда и отдыха. Государственные меры обеспечения пожарной безопасности, функции пожарного надзора, их права. причины возникновения пожара на производстве. Организация пожарной охраны. Задачи</p>	2

	пожарной профилактики. Ответственные лица за пожарную безопасность. Эвакуация людей и материальных ценностей.	
Тема 4. Правовые нормативные и организационны е основы охраны труда на предприятиях	Содержание учебного материала: Основные законодательства по охране труда, законы о труде, трудовой кодекс. Система стандартов безопасности труда. Значение и место ССБТ в улучшении условий труда. Система управления охраной труда на предприятии. Объект и орган управления. Функции и задачи управления. Права и обязанности должностных лиц по охране труда и ТБ. Должностные инструкции работников технических служб, в том числе энергетиков. Ответственность за нарушения, стимулирование за добросовестную работу по охране труда и экологии. Помощь пострадавшим при поражении электрическим током. Основные положения, инструкции и правила по ТБ, параметры электрического тока, источники электроопасности.	2
Тема 5.	Зачет	2

Вопросы к зачету

1. Охрана труда как система. Предмет, задачи, цели и содержание дисциплины.
2. Организация обучения и проверки знаний по охране труда работников (вводный, первичный, повторный, внеплановый, целевой инструктажи).
3. Основные разделы инструкций по охране труда, их оформление, содержание, изложение.
4. Структура службы охраны труда. Функциональные обязанности и права по охране труда руководителей и специалистов.
5. Меры по защите прав граждан, выполняющих работу по гражданско-правовым договорам.
6. Охрана труда женщин. Гарантии и льготы работающим женщинам.
7. Трудовой договор (понятие, стороны, порядок заключения, основания прекращения).
8. Классификация несчастных случаев и профессиональных заболеваний.
9. Порядок расследования несчастных случаев, профессиональных заболеваний и их регистрация.
10. Специальное расследование несчастных случаев.
11. Социальное страхование работающих. Возмещение вреда, причиненного жизни и здоровью работающих (виды и порядок назначения страховых выплат).
12. Классификация и характеристика вредных и (или) опасных производственных факторов в рабочих зонах и их влияние на организм человека.
13. Аттестация рабочих мест (компенсации по результатам аттестации).
14. Производственный шум и вибрация в организациях здравоохранения. Защитные мероприятия по борьбе с шумом и вибрацией.
15. Виды и источники излучения и защита от них.
16. Классификация средств индивидуальной защиты и порядок обеспечения ими.
17. Меры безопасности от поражения электрическим током.
18. Условия и основные причины поражения человека током.
19. Оказание доврачебной помощи при поражении электрическим током.
20. Общие сведения о пожарах. Первопричины пожаров. Виды горения.
21. Основные причины возникновения пожаров.
22. Особенности тушения пожаров.
23. Государственный надзор и контроль за соблюдением законодательства об охране труда (функции Департамента государственной инспекции труда Министерства труда и социальной защиты по обеспечению надзора и контроля за соблюдением норм и правил по охране труда).

Критерии оценки зачета

Оценка «зачет» предполагает

- 70% и более правильных ответов за тест;
- Хорошее знание основных терминов и понятий курса;
- Последовательное изложение материала; □
- Умение формулировать некоторые обобщения по теме вопросов;
- Достаточно полные ответы на вопросы билета.

Оценка «незачет» предполагает

- Менее 70% правильных ответов за тест;
- Неудовлетворительное знание основных терминов и понятий курса;
- Отсутствие логики и последовательности в изложении; □
- Неумение формулировать отдельные выводы и обобщения по теме вопросов.

7. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Материально-техническое обеспечение реализации основной программы

Образовательное учреждение, реализующее основную программу профессионального обучения, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательного учреждения.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

1.	Кабинеты:
1.1	Охрана труда
1.2	Тракторы и автомобили
1.3	ТО и ремонт
1.4	Техническое черчение
1.5	Электротехника
1.6	Основы технической механики и слесарных работ
1.7	ПДД
2.	Мастерские и лаборатории:
2.1	Слесарная мастерская
2.2	Лаборатория тракторов и автомобилей
2.3	Лаборатория ТО и ремонта
3.	Залы:
3.1	Библиотека
3.2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
4.	Сооружения
4.1	Трактородром (площадка для учебной езды)

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- комплект бланков технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия.

Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

- Техническое обслуживание и ремонт:
Рабочие места для выполнения тематических лабораторных работ
Плакаты и инструкционные карты по видам ТО
- Слесарная мастерская:
рабочие места по количеству обучающихся;
набор слесарных инструментов;
набор измерительных инструментов;
приспособления;
заготовки для выполнения слесарных работ.

Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинета:

- комплект бланков технологической документации;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия.

Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

- Устройство тракторов и автомобилей:
Рабочие места для выполнения тематических лабораторных работ
Плакаты по устройству тракторов, погрузчиков
Погрузчика

Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов

1. Доценко А.И. Строительные машины: учебник / А.И. Доценко, В.Г. Дронов. - М.: ИНФРА-М, 2019. - [Электронный ресурс]. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=988155>;
2. Специализированный подвижной состав автотранспорта и погрузочно-разгрузочные устройства. Практикум: Учебное пособие / Харченко А.О., Кияшко Л.А., Соустова Л.И. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - [Электронный ресурс]. - URL: <http://znanium.com/bookread2.php?book=514728>

Интернет-ресурсов:

1. www.kobor.ru
2. <http://xn----8sbyagnj7ajb8a1a.xn--p1ai/index.php/test>

Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу: наличие среднего профессионального или высшего профессионального образования, соответствующего профилю преподаваемого модуля.

Мастера производственного обучения должны иметь наличие квалификационного разряда на 1-2 выше рабочей профессии, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

8.МАТЕРИАЛЫ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Итоговая аттестация обучающихся включает в себя итоговый экзамен по теоретическому обучению и выполнение практической квалификационной работы.

Цель итогового экзамена по теоретическому обучению - проверить теоретические знания обучающихся, прошедших профессиональную подготовку.

Теоретические вопросы направлены на проверку освоения обучающимися видов профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций, их способности в устном ответе продемонстрировать знания по изученным темам, технике безопасности, оперирование профессиональной терминологией.

Цель выполнения практической квалификационной работы – выявить уровень профессиональной компетентности обучающегося.

Форма проведения – выполнение практической квалификационной работы по теме из Перечня практических квалификационных работ.

В процессе выполнения практической квалификационной работы обучающиеся должны проявить свои профессиональные компетенции:

соблюдение требований безопасности и организации труда; проявление способности применять знания на практике; проявление самостоятельности; профессиональные качества и свойства: внимательность; организованность; логическое мышление; терпение; точность; умение владеть собой, контролировать свое поведение.

Организация и проведение итоговой аттестации

До начала экзамена необходимо подготовить всю необходимую документацию:

- материалы для проведения теоретической части;
- перечень практических квалификационных работ;
- список обучающихся/сводную ведомость
- бланки протокола экзамена;
- дневники производственной практики;
- бумагу со штампом учреждения, запасные ручки.

Экзамен начинать только в присутствии членов комиссии. Экзамен проводится не более 8 часов. При необходимости обучающиеся делятся на две подгруппы. Время подготовки устного ответа должно составлять не менее 20 минут.

При проведении итогового экзамена по теоретическому обучению рекомендуется выслушивать ответ обучающегося, не перебивая, дополнительные, уточняющие вопросы задавать после завершения ответа, оценивать знания экзаменуемого сразу же после его ответа.

При выполнении практической квалификационной работы члены комиссии оценивают соблюдение правил техники безопасности, охраны труда, санитарных правил, рациональность организации и последовательность технологического процесса.

По окончании итогового экзамена по теоретическому обучению и выполнению практической квалификационной работы члены аттестационной комиссии согласовывают оценки. Оценки выставляют в протокол. Протокол подписывают все члены комиссии.

Результаты экзаменов сообщаются выпускникам после подписи протокола председателем экзаменационной комиссии.

Выпускникам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдаются свидетельства о профессии рабочего / должности служащего.

Материалы для проведения итоговой аттестации

1. Вопросы теоретической части

- 1) Применение погрузчиков.
- 2) Типы погрузчиков.
- 3) Принцип работы погрузчика.
- 4) Общий вид погрузчика.
- 5) Общий вид кабины водителя.
- 6) Требования перед началом работы на погрузчике.
- 7) Контрольный лист технического осмотра погрузчика.
- 8) Правила, которые необходимо соблюдать во время работы..
- 9) Место, отведенное для стоянки погрузчиков.
- 10) Как правильно укладывать груз в штабель.
- 11) Инструкция по устройству аккумуляторной батареи на зарядку.
- 12) Правила разгрузки груза из штабеля.
- 13) Правила работы, для водителя вилочного погрузчика.
- 14) Правила работы, для водителя автопогрузчиков.
- 15) Правила замены блока аккумуляторных батарей.
- 16) Инструкция по замене и зарядке аккумуляторных батарей.

2. Практическая часть проводится на полигоне на технике учебного заведения.

Виды пробных работ

Задание №1. Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика

Задание №2. Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»

Задание №3. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»

Задание №4. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»

Задание №5. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»